

## FILTERGERÄTE

### Kerzen-Technologie

### Serie HE-FSC-15

Neu

**12000 - 36000 l/h**

200 - 600 l/min

Intelligent konzipiertes Kerzenfiltersystem, angetrieben durch eine hoch effiziente Kreiselpumpe. Höherer Durchsatz und mehr Leistung, gewährleistet durch 70+ Jahre Erfahrung und Know-How.

Die wichtigsten Vorteile der neuen HE-FSC-15-Serie:

- ✓ Geringerer Energieverbrauch und verbesserte Nachhaltigkeit
- ✓ Längere Filtermedium-Standzeit
- ✓ Noch bedien- & wartungsfreundlicher

#### Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Klappdeckel aus GF-verstärkter PP-Pressplatte
- Geschmiedete Schwenkbolzen aus Edelstahl V4A
- Extra große und starke Sterngriffe aus eigener Herstellung mit V4A-Einlage und fester Unterlegscheibe
- Kammer mit hoher Wandstärke und geschweißtem Boden
- Intelligentes Pumpenrückzugssystem für einfache Wartung
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlusskabel
- Magnetgekuppelte oder Gleitringdichtungspumpe
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
  - 3 Phasen, 50/60 Hz, Y 380-415/440-480V, IP55, IE2/IE3
  - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
  - FU geeignet

#### Optionen

- Intelligenter elektronischer Filter und Durchflusskontrolle/Alarm
- Zusätzliche Bypasskammer mit A-Kohle-Container (6,5 Liter)
- Digitales Druckmanometer 0..20mA, IO-Link 24V
- Trockenlaufschutz
- +GF+ Kugelhähne am Ein- und Ausgang
- Automatisches Entlüftungshahn
- Schlauchanschluss
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialien
- Optionen für Elektromotor:
  - einschließlich Frequenzumrichter
  - EMC-Kompatibilität
  - Kaltleiter
  - Sonderspannungen

HE-FSC-152-MX410



Pumpe	Filterdurchfluss max (l/h)	Typ	Kerzen (St. x Länge)	Durchfluss pro 10" Länge (l/h)	Motor (kW)	Material
Magnetantrieb	24.000	HE-FSC-152-MX260	15 x 20"	800	1,5	PP EPDM
	30.000	HE-FSC-152-MX350	15 x 20"	1000	2,2	
	36.000	HE-FSC-152-MX410	15 x 20"	1200	3,0	
	36.000	HE-FSC-153-MX410	15 x 30"	800	3,0	
Gleitringdichtung	24.000	HE-FSC-152-S220	15 x 20"	800	2,2	
	30.000	HE-FSC-152-S300	15 x 20"	1000	3,0	

Kerzen  
15 x 20"

Die neue Serie kombiniert eine robuste, zuverlässige und intelligente Konstruktion mit einem verbesserten hydrodynamischen Entwurf für minimalen Druckverlust. Das Ergebnis ist eine maximale Anlagenverfügbarkeit mit entsprechend langer Lebensdauer und somit einer sowohl technisch als auch wirtschaftlich erstklassigen Leistung.

Diese Baureihe ist für die Filtration von Elektrolyten und anderen nasschemischen Prozesslösungen entwickelt und gefertigt – besonders wartungsfreundlich und mit idealer Reinigungszugangshöhe.

Unsere Experten beraten Sie gerne umfassend zu der besten Filtrationslösung für Ihre spezifischen Anwendungszwecke.



Intelligent gestalteter Klappdeckel mit extrastarken, geschmiedeten Schwenkbolzen und extragroßen Sterngriffen aus eigener Fertigung mit V4A-Edelstahleinlage und fester Unterlegscheibe, was einen Einhandverschluss ermöglicht. V4A-Edelstahlring aus extradickem Band und schutzgasgeschweißten Schwenkbolz-Lippen.

Deckel aus robuster glasfaserverstärkter PP-Pressplatte von Simona®.

Integrierte Sicherheitsmaßnahmen:

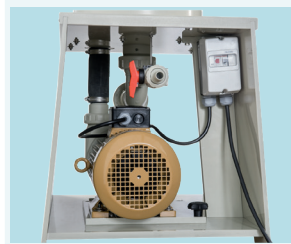
- Abrutschsicherung des Schwenkbolzens durch eingekerbte Scheibenkammern im Deckel
- Keine waagrecht Spritzgefahr dank hochstehender, integrierter Randeinfassung im Deckel
- Dichtungsgummisitz doppeltgerillt für maximalen Schließdruck
- Hochwertige Materialien und robuste, starke Bauart verhindern Leistungsabfall und Leckagen über Zeit



Überdimensionierte Saug- und Druckrohrleitungen.

Hydrodynamisch optimierte Verrohrung verhindern unnötigen Druckverlust, wodurch die Energieeffizienz wesentlich erhöht und die Filterkerzen-Standzeit verlängert wird.

Bypass-Kammer (optional) mit Container für 6,5 Liter A-Kohlegranulat, anwendungs- und bedienungsfreundlich.



Entleerung über leicht zugänglichen +GF+ Kugelhahn.

Innovatives Pumpen-Rückzugssystem für einfachen Ausbau und Wartung.

Motorschutzschalter mit Start/Stop und thermischer Auslösung.



Stumpfgeschweißter Boden mit PLC-gesteuertem Schweißautomat, garantiert die höchstmögliche Stärke und Zuverlässigkeit.

Intelligent gestalteter integrierter Anschluss für die Kerzenhalter mit optimierter interner Durchströmung, hierdurch minimaler Druckverlust und verlängerte Filtermediumstandzeit.

Edelstahlbefestigung, geschützt gegen innere Korrosionsangriffe durch O-Ring zwischen Rahmen und Zylinderbefestigungsflansch.



Fünfzehn superstarke Kerzenhalter mit H-Profil, aus hauseigenem Spritzgusswerk in glasfaserverstärktem PP.

Die Filterkerzen werden einzeln angezogen, um Abfluss von ungefilterter Lösung zu verhindern.

Mit scharfen Messern in den Knöpfen und dem unteren Halter, ebenfalls um Abfluss von ungefilterter Lösung zu vermeiden.

